



Prüfung von Saugschläuchen

Sicht- und Funktionsprüfung

Saugprüfung (trocken):

- Feuerlöschpumpe auf Dichtheit prüfen
- 0,8 bar Unterdruck erzeugen
- max. Druckabfall von 0,1 bar nach 1 Min.



Druckprüfung (nass):

- Druck langsam auf max. 5 bar steigern
- 1 Minute belasten